

NUEVO: Shuttle® XP 1000

Stronger, greater, further



El **Shuttle XP 1000** aumenta la capacidad del Shuttle XP hasta los 1.000 kg de carga útil por bandeja y ofrece un nuevo abanico de soluciones adicionales.

El nuevo Shuttle XP 1000 proporciona:

- Mayor eficiencia de almacenamiento, recuperación y distribución de mercancías (pesadas)
- Entrega de mercancía rápida, completa y fiable, incluso con logísticas de almacenamiento cada vez más complejas
- Reducción de costes ya que se optimiza la capacidad de almacenamiento disponible
- Mayor disponibilidad y optimización del flujo de materiales
- Productividad mejorada gracias a un acceso más rápido a las mercancías
- Protección y seguridad tanto para los usuarios como para las mercancías almacenadas
- Extraordinaria carga útil por bandeja aprovechando todo los rangos de ancho de bandeja



El Shuttle XP 1000 está especialmente indicado para almacenar:

- Piezas pequeñas en cajas / contenedores (con una gran cantidad de cajas por bandeja)
- Utillaje pesado / voluminoso
- Pallet
- Piezas de repuesto

Shuttle XP 1000: stronger, greater, further



Ventajas competitivas del Shuttle XP 1000

Carga útil

El nuevo Shuttle XP 1000 ofrece hasta 1000 kg de carga útil por bandeja para el almacenamiento de mercancías pesadas. ¡Incluso con anchuras de bandeja de 4.050 mm sigue ofreciendo 800 kg de carga útil!

Ergonomía

La grúa integrada, combinada con el dispositivo de extracción completa de la bandeja, eleva con facilidad cargas de más de 20 kg, con lo que proporciona no solo unas condiciones de trabajo ergonómicas, sino también una reducción significativa del esfuerzo.

Eficiencia

Un amplio abanico de sistemas pick-to-light posibilita un picking sencillo, rápido y preciso.

Estabilidad y modularidad

El Shuttle XP 1000 se adapta perfectamente a todas las situaciones constructivas y procesos del cliente. La carga bruta de la unidad es de 67 o 120 toneladas.

Flexibilidad

Un amplio abanico de posibilidades de ampliación y accesorios hacen del Shuttle XP 1000 un dispositivo increíblemente flexible y una inversión segura.

La altura se ajusta con facilidad para adaptarse a cualquier modificación de altura que se pueda presentar, también es posible añadir aberturas de acceso adicionales (máximo 6 aberturas de acceso por unidad), y se pueden mezclar distintos tipos de bandeja según la aplicación. Por supuesto, todas estas modificaciones se pueden llevar a cabo con la unidad ya instalada.



nuevo



Con dos nuevas aplicaciones, el Shuttle XP 1000 proporciona valor añadido en el rango de cargas útiles elevadas de forma muy sencilla

1. Las bandejas de diseño especial constituyen la forma más sencilla de **almacenar pallets**



2. La **grúa integrada** simplifica y acelera la manipulación de mercancías pesadas



Shuttle XP 1000: stronger, greater, further



Datos técnicos

Dimensiones de la unidad

Anchura	1.580 a	4.380 mm
Profundidad	2.362 a	4.342 mm
Altura	2.550 a	20.050 mm

Ajuste de la altura de la unidad

incrementos de 100 mm

Valores de rendimiento

Velocidad vertical: ajustable para cada bandeja, hasta 0,75 m/s

Carga bruta máxima de la unidad:
67 o 120 t

Bandejas

Profundidad 610 a 1.270 mm

Anchura	Carga útil por bandeja
1.250 mm	1.000 kg
2.450 mm	900 kg
4.050 mm	800 kg

También se ofrecen anchuras intermedias con incrementos de 50 mm

Opciones

- Grúa montada de fábrica
- Bandejas especiales para el almacenamiento de pallets
- Extracción de bandeja para operación con transpalet
- Hasta seis aberturas de acceso por unidad
- Extracción completa automática/semiautomática
- Unidad de control Logicontrol 200
- Células fotoeléctricas verticales para supervisar el eje
- Indicador de posición con LED
- Indicador de posición Vario
- TIC (Transaction Information Centre) Matrix
- Puntero LED
- Puntero láser
- Sistema auxiliar de funcionamiento
- Barra de confirmación
- Sistema de pesaje